



**TOMADA DE PREÇOS Nº 010/2013**  
**CPL/FMS/SMS/PMVR**

O **MUNICÍPIO DE VOLTA REDONDA/RJ**, por intermédio da **COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO** do **FUNDO MUNICIPAL DE SAÚDE** da **SECRETARIA MUNICIPAL DE SAÚDE/PMVR**, atendendo requisitos do Processo Administrativo nº 0615/2013/SMS/PMVR, em cumprimento o que preceitua a Lei Federal nº 8.666/93, com as modificações introduzidas posteriormente, os artigos 42 a 45 da Lei Complementar nº 123/2006, torna público para conhecimento dos interessados, que fará realizar licitação na modalidade de **TOMADA DE PREÇOS**, do tipo menor preço, de conformidade com as cláusulas e condições seguintes:

**1- DO OBJETO:**

- 1.1- Configura o **OBJETO** desta licitação a aquisição de **MÓVEIS EM GERAL (MESAS, ARMÁRIOS, CADEIRAS, ESTANTES, JOGO DE SOFÁ, LONGARINA, CONJUNTO REFEITÓRIO, GUARDA ROUPA, BANCO P/ JARDIM, ESCADA DE ALUMÍNIO, ETC.)**, para suprir as necessidades da Secretaria Municipal de Saúde/PMVR, conforme descrições e demais condições estatuídas no Anexo Único deste edital.

**2- DA DATA, HORA E LOCAL DA LICITAÇÃO:**

- 2.1- A licitação será realizada às **10:00 HORAS** do **DIA 28** de **maio** de **2013**, na **COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO/FMS/SMS/PMVR**, situada na Rua 566, nº 31 – Bairro Nossa Senhora das Graças – Volta Redonda/RJ. – CEP 27.295-390 – Telefone/Fax 3347.2546 ou 3347.4581, onde serão recebidos os envelopes **"DOCUMENTAÇÃO"** e **"PROPOSTA"**.

**3- DAS CONDIÇÕES PARA PARTICIPAR DA LICITAÇÃO:**

- 3.1- Para participar desta licitação, os interessados deverão estar cadastrados no Registro de Licitantes da **COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO** do **FUNDO MUNICIPAL DE SAÚDE/SMS/PMVR** ou do **HSJB – HOSPITAL SÃO JOÃO BATISTA/PMVR**, ou na **COORDENADORIA GERAL DE LICITAÇÃO** da **SECRETARIA MUNICIPAL DE GOVERNO/PMVR**, na categoria específica objeto deste edital;
- 3.2- Os interessados não cadastrados poderão participar da licitação desde que requeiram sua inscrição até o terceiro dia anterior à data designada para a abertura dos envelopes, desde que o pedido de cadastramento haja sido deferido.

**4- DA CREDENCIAÇÃO:**

- 4.1- Qualquer manifestação no ato da realização desta licitação fica condicionada à apresentação de procuração ou carta de credenciamento do representante legal da licitante, para o fim específico de participação nesta licitação. Em se tratando de sócio da empresa, deverá ser apresentada, juntamente com documento de identidade, cópia do contrato social, indicando tal qualificação.



## 5- DA APRESENTAÇÃO DOS DOCUMENTOS DE HABILITAÇÃO E PROPOSTA:

- 5.1- A licitante deverá apresentar os documentos de "**HABILITAÇÃO**" e "**PROPOSTA**" em dois (2) envelopes separados, opacos, indevassáveis, devidamente lacrados e endereçados da maneira indicada a seguir:
- 5.1.1- **COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO  
FUNDO MUNICIPAL DE SAÚDE/SMS/PMVR  
ENVELOPE "A" – HABILITAÇÃO  
TOMADA DE PREÇOS Nº 010/2013/CPL/FMS/SMS/PMVR  
DATA E HORA DA LICITAÇÃO  
RAZÃO SOCIAL DA EMPRESA**
- 5.1.2- **COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO  
FUNDO MUNICIPAL DE SAÚDE/SMS/PMVR  
ENVELOPE "B" – PROPOSTA  
TOMADA DE PREÇOS Nº 010/2013/CPL/FMS/SMS/PMVR  
DATA E HORA DA LICITAÇÃO  
RAZÃO SOCIAL DA EMPRESA**

## 6- DA HABILITAÇÃO/DOCUMENTAÇÃO – ENVELOPE "A":

- 6.1- No **ENVELOPE "A"** deverá conter internamente a seguinte **DOCUMENTAÇÃO DE HABILITAÇÃO** da empresa licitante, sob pena de inabilitação:
- 6.1.1- **CERTIFICADO DE REGISTRO CADASTRAL DE LICITANTES – CRCL**, emitido pela **COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO** do **FUNDO MUNICIPAL DE SAÚDE/SMS/PMVR**, ou do **HSJB – HOSPITAL SÃO JOÃO BATISTA/PMVR**, ou **CERTIFICADO DE REGISTRO CADASTRAL – CRC**, emitido pela **COORDENADORIA GERAL DE LICITAÇÃO** da **SECRETARIA MUNICIPAL DE GOVERNO/PMVR**, com prazo de validade vigente;
- 6.1.2- **ATO CONSTITUTIVO, ESTATUTO OU CONTRATO SOCIAL** em vigor, devidamente registrado, em se tratando de sociedades comerciais, e no caso de sociedade por ações, acompanhado de documentos de eleição de seus administradores;
- 6.1.3- Prova de regularidade com as Fazendas:
- 6.1.2.1- **FEDERAL** (relativas a tributos administrados pela **RECEITA FEDERAL DO BRASIL** e a inscrições em **DÍVIDA ATIVA DA UNIÃO**, junto à **PROCURADORIA GERAL DA FAZENDA NACIONAL**), com prazo de validade vigente;
- 6.1.2.2- **ESTADUAL**, com prazo de validade vigente;
- 6.1.2.2.1- As empresas sediadas no Estado do Rio de Janeiro deverão apresentar também a Certidão Negativa de Dívida Ativa do Estado, em validade, conforme determina a Resolução Conjunta



PGE/SER nº 033 de 24/11/2004 da Secretaria de Estado da Receita e Procuradoria Geral do Estado;

- 6.1.2.3- **MUNICIPAL**, do domicílio ou sede da licitante, com prazo de validade vigente;
- 6.1.4- Prova de regularidade com o **INSS**, mediante apresentação de **CERTIDÃO NEGATIVA DE DÉBITO – CND**, com prazo de validade vigente;
- 6.1.5- Prova de regularidade com o **FGTS – FUNDO DE GARANTIA POR TEMPO DE SERVIÇO**, mediante apresentação de **Certificado**, com prazo de validade vigente;
- 6.1.6- Prova de inexistência de débitos inadimplidos perante a Justiça do Trabalho, mediante a apresentação de **CERTIDÃO NEGATIVA DE DÉBITOS TRABALHISTAS/CNDT**, nos termos do título VII-A da Consolidação das Leis do Trabalho, aprovada pelo Decreto-Lei nº 5.452, de 01/05/1943;
- 6.1.7- **CERTIDÃO NEGATIVA FALÊNCIA e CONCORDATA, RECUPERAÇÃO JUDICIAL** expedida pelo Cartório Distribuidor da sede da pessoa jurídica, contendo expresso na própria certidão o prazo de sua validade;
- 6.1.7.1- Na falta de validade expressa na Certidão Negativa, ter-se-ão como válidos pelo prazo de 90 (noventa) dias de sua emissão.
- 6.1.8- **DECLARAÇÃO** da não existência de fatos supervenientes que impeçam sua habilitação na presente licitação. **(SUGESTÃO: MODELO DE DECLARAÇÃO):**

**DECLARAÇÃO**

A empresa \_\_\_\_\_, CNPJ sob o nº \_\_\_\_\_, em atendimento o que dispõe o Edital de Tomada de Preços nº 010/2013/CPL/FMS/SMS/PMVR, declara, sob as penas da lei, que, até a presente data, inexistem fatos impeditivos para a sua habilitação, no presente processo licitatório, ciente da obrigatoriedade de declarar ocorrências posteriores.

Local e data

\_\_\_\_\_  
NOME E ASSINATURA DO REPRESENTANTE LEGAL DA EMPRESA

- 6.1.9- **DECLARAÇÃO** que não possui em seu quadro de pessoal empregado menor de dezoito (18) anos em trabalho noturno, perigoso ou insalubre, nos termos do inciso XXXIII do art. 7º da Constituição Federal de 1988 (Lei nº 9.854/99); **(SUGESTÃO: MODELO DE DECLARAÇÃO):**

**DECLARAÇÃO**

A empresa \_\_\_\_\_, CNPJ nº \_\_\_\_\_, em atendimento o que dispõe o Edital de Tomada de Preços nº 010/2013/CPL/FMS/SMS/PMVR, declara não atribuir trabalho noturno, perigoso ou insalubre ao menor de dezoito (18) anos, e que não emprega menor de dezesseis (16) anos, nos termos do inciso XXXIII do art. 7º da Constituição Federal de 1988, acrescido pela Lei nº 9.854/1999.

Local e data

\_\_\_\_\_  
NOME E ASSINATURA DO REPRESENTANTE LEGAL DA EMPRESA



- 6.2- Para participar da licitação na condição de **MICROEMPRESA** e/ou **EMPRESA DE PEQUENO PORTE** a licitante deverá apresentar **CERTIDÃO SIMPLIFICADA DA JUNTA COMERCIAL** e **DECLARAÇÃO** de sua situação para fins do tratamento diferenciado de que trata a Lei Complementar nº 123/2006. A **DECLARAÇÃO** deverá estar assinada pelo representante legal da empresa, sob as penas da lei, deverá estar consignado não estarem inseridos nas restrições estabelecidas nos incisos do § 4º do artigo 3º da citada Lei Complementar; **(SUGESTÃO: MODELO DE DECLARAÇÃO):**

<b><u>DECLARAÇÃO</u></b>
A empresa _____, CNPJ nº _____, com endereço na _____, nº - Bairro _____ - _____, em atendimento o que dispõe o Edital de Tomada de Preços nº 010/2013/CPL/FMS/SMS/PMVR, declara para os devidos fins de direito que está enquadrada como (Microempresa – ME ou Empresa de Pequeno Porte – EPP), e que não se enquadra em nenhuma das hipóteses previstas no § 4º do artigo 3º da Lei Complementar nº 123/2006, estando, portanto, legal para exercer dos direitos previstos nos artigos 42 a 45 da citada Lei. Local e data
_____ NOME E ASSINATURA DO REPRESENTANTE LEGAL DA EMPRESA

- 6.3- A **MICROEMPRESA** e a **EMPRESA DE PEQUENO PORTE** que participar da licitação e possuir restrição em qualquer dos documentos de **REGULARIDADE FISCAL**, terá a sua documentação condicionada à apresentação de nova documentação que comprove a sua regularidade em dois (2) dias úteis, a contar da data em que for declarada vencedora do certame, podendo tal prazo ser prorrogado por uma única vez, por igual período, a critério do Fundo Municipal de Saúde/SMS/PMVR, desde que seja requerido pelo interessado, de forma motivada e durante o transcurso do respectivo prazo;
- 6.4- O benefício de que trata o subitem 6.3 não eximirá a **MICROEMPRESA** e a **EMPRESA DE PEQUENO PORTE** da apresentação de todos os documentos, ainda que apresentem alguma restrição;
- 6.5- A não regularização da documentação, no prazo fixado no subitem 6.3, implicará na decadência do direito à contratação, sem prejuízo das penalidades cabíveis, sendo facultado ao Fundo Municipal de Saúde/SMS/PMVR convocar os licitantes remanescentes, na ordem de classificação, para a assinatura do contrato, ou revogar a licitação;
- 6.6- Na hipótese de não constar prazo de validade nas certidões, a Comissão Permanente de Licitação/FMS/SMS/PMVR aceitará como válidas aquelas expedidas até **NOVENTA (90) DIAS** imediatamente anteriores à data da apresentação da proposta;
- 6.7- Os documentos emitidos via **INTERNET** serão considerados como originais e poderão ter sua autenticidade aferida pela Comissão Permanente de Licitação/FMS/SMS/PMVR, através dos endereços eletrônicos dos Órgãos emissores. Para efeito de regularidade, constatando-se divergência entre o documento apresentado e o disponível no endereço eletrônico do Órgão emissor, prevalecerá o último ainda que emitido posteriormente ao primeiro;
- 6.8- Os documentos deverão ser apresentados em original por qualquer processo de cópia autenticada, por cartório competente ou por servidor desta Comissão Permanente de Licitação/FMS/SMS/PMVR, ou publicação em órgão da imprensa oficial.

**7- DA PROPOSTA – ENVELOPE “B”:**



- 7.3- No **ENVELOPE "B"** deverá conter internamente a **PROPOSTA** obrigatoriamente preenchida dos seguintes requisitos, sob pena de desclassificação:
- 7.1.1- Constar redigida em língua portuguesa, datilografada ou em impressão informatizada, sem emendas, rasuras ou entrelinha, devidamente assinada pelo representante legal da empresa;
  - 7.1.2- Constar de forma clara e inequívoca, as **DESCRIÇÕES** do(s) material(s) ofertado(s), em consonância com as que constam no Anexo Único deste edital, indicando a(s) **MARCA(S)**, e quando for o caso embalagem com o quantitativo do material, obedecendo a numeração dos itens do referido Anexo Único, e contendo apenas uma cotação para cada item;
  - 7.1.3- Constar o **PREÇO UNITÁRIO** e **TOTAL** para cada item, expressos em moeda corrente nacional (real), em algarismos, **COM 02 (DUAS) CASAS DECIMAIS APÓS A VÍRGULA**, nele incluídas todas as despesas com impostos, taxas, embalagens, seguros, frete e instalação (quando for o caso), e tudo mais que venha incidir sobre o objeto licitado;
    - 7.1.3.1- **OS MATERIAIS DEVERÃO SER OFERTADOS EM COMPATIBILIDADE DE MARCA QUANDO O LOTE POSSUIR MAIS DE UM (1) ITEM, NA FINALIDADE DE ESTABELECEM PADRONIZAÇÃO NO AMBIENTE DE TRABALHO;**
  - 7.1.4- Constar **PREÇO GLOBAL**, em algarismos e por extenso (resultante da soma dos preços totais dos itens componentes da proposta);
  - 7.1.5- Constar **CONDIÇÕES DE PAGAMENTO: 30 dias;**
  - 7.1.6- Constar **PRAZO DE ENTREGA: 20 dias;**
  - 7.1.7- Constar prazo de **VALIDADE DA PROPOSTA** não inferior a **60 (SESSENTA) DIAS** corridos, a contar da data da realização desta licitação;
  - 7.1.8- Constar o nome da empresa, endereço, nº do CNPJ/MF, nome do banco, número e nome da Agência e número da conta bancária;
- 7.2- A licitante deverá apresentar **catálogo/prospecto** para os materiais ofertados na proposta;
- 7.3- A inobservância de qualquer um dos itens deste capítulo pela licitante poderá ser motivo de desclassificação parcial ou total da proposta;

## **8- DO PROCEDIMENTO E JULGAMENTO DA LICITAÇÃO:**

- 8.1- Abertura do envelope **"A"** – **DOCUMENTAÇÃO** – e sua apreciação;
- 8.2- Devolução dos envelopes **"B"** – **PROPOSTA** – fechados, aos licitantes inabilitados, desde que não tenha havido recurso ou após o seu julgamento;



- 8.3- Abertura dos envelopes "**PROPOSTA**" dos licitantes habilitados, desde que transcorrido o prazo legal sem interposição de recurso, ou tenha havido desistência expressa ou após o julgamento dos recursos interpostos;
- 8.4- Todos os documentos contidos nos envelopes "**DOCUMENTAÇÃO**" e "**PROPOSTA**" serão rubricados pelos membros da **COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO/FMS/SMS/PMVR**, pelos representantes das licitantes presentes, e serão anexados ao processo de licitação, mesmo os daquelas empresas que não forem consideradas habilitadas e/ou classificadas;
- 8.5- Durante os trabalhos da Comissão, somente será permitida manifestação, oral ou escrita, nos termos do item três (3) deste edital;
- 8.6- Para efeito de julgamento das propostas, atendidas as condições prescritas neste edital, levar-se-á em consideração o critério o **MENOR PREÇO TOTAL PARA CADA LOTE**, de acordo com o parágrafo primeiro, inciso I, artigo 45 da Lei nº 8.666/93
- 8.7- O julgamento, com a classificação das propostas, será conhecido através de edital classificatório;
- 8.8- Não serão consideradas vantagens não previstas neste edital, nem propostas que contiverem apenas ofertas de redução sobre proposta de menor preço, levando à desclassificação;
- 8.9- No caso de discordância entre o preço unitário e total, prevalecerá o primeiro;
- 8.10- No caso de empate entre duas (2) ou mais propostas, será realizado sorteio pela **COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO/FMS/SMS/PMVR**, na forma do artigo 45, § 2º da lei nº 8.666/93, depois de obedecido o disposto no § 2º do artigo 3º da lei ora mencionada;
- 8.11- Como critério de desempate, será assegurada preferência de contratação para as **MICROEMPRESAS** e **EMPRESAS DE PEQUENO PORTE**, nos termos do artigo 44 da Lei Complementar nº 123/2006, que atenderem as exigências contidas no subitem 6.2 deste edital. Entende-se como empate aquelas situações em que as propostas apresentadas pelas **MICROEMPRESAS** e **EMPRESAS DE PEQUENO PORTE** sejam iguais ou superiores em até dez por cento (10%) à de menor valor;
- 8.12- A situação de empate somente será verificada após ultrapassada a fase recursal da proposta, seja pelo decurso do prazo sem interposição de recurso ou pelo julgamento definitivo do recurso interposto;
- 8.13- Ocorrendo empate conforme preceitua o subitem 8.11, proceder-se-á da seguinte forma:
- 8.13.1- A **MICROEMPRESA** ou **EMPRESA DE PEQUENO PORTE** detentora da proposta de menor valor, poderá apresentar nova proposta inferior àquela considerada, até então, de menor preço, situação em que será declarada vencedora do certame;



- 8.13.2- Se a **MICROEMPRESA** ou **EMPRESA DE PEQUENO PORTE** convocada na forma do subitem imediatamente anterior, não apresentar nova proposta inferior a de menor preço, será facultada, pela ordem de classificação, às demais **MICROEMPRESAS** ou **EMPRESAS DE PEQUENO PORTE** remanescentes, que se enquadrarem na hipótese do subitem 8.11 deste edital, a apresentação de nova proposta;
- 8.13.3- Se houver duas (2) ou mais **MICROEMPRESAS** e/ou **EMPRESAS DE PEQUENO PORTE**, com propostas iguais, será realizado sorteio para estabelecer a ordem e serão convocadas para a apresentação de nova proposta;
- 8.14- Se nenhuma **MICROEMPRESA** ou **EMPRESA DE PEQUENO PORTE** satisfizer as exigências contidas no subitem 8.13 deste edital, será declarado vencedor do certame o licitante detentor da proposta originalmente de menor preço;
- 8.15- O disposto nos subitens 8.11 a 8.14 deste edital, não se aplica às hipóteses em que a proposta de menor valor inicial tiver sido apresentada por **MICROEMPRESA** ou **EMPRESAS DE PEQUENO PORTE** que satisfaça as exigências deste edital;
- 8.16- Nenhum interessado poderá participar da presente licitação representando mais de uma empresa;
- 8.17- Será desclassificada a proposta que não atender as especificações constantes do Anexo Único e as exigências deste edital, bem como aquela que apresentar preços acima dos preços máximos permitidos, ou considerados inexequíveis comparados aos preços de mercado;
- 8.18- Decairá do direito de impugnar os termos deste edital, perante a Administração, o licitante que não o fizer até o segundo dia útil que anteceder a data de abertura dos envelopes para esta licitação, apontando as falhas ou irregularidades que viciariam este edital, hipótese em que tal comunicação não terá efeito de recurso;
- 8.19- A inabilitação da licitante importa preclusão do direito de participar das fases subsequentes;
- 8.20- É facultada à Comissão Permanente de Licitação/FMS/SMS/PMVR, em qualquer fase da licitação, a promoção de diligência destinada a esclarecer ou a completar a instrução do processo;

## 9- DO RECURSO:

- 9.1- Contra todos os atos praticados pela Comissão Permanente de Licitação/FMS/SMS/PMVR, os licitantes poderão exercer o direito de interpor recurso, previsto no artigo 109 da Lei nº 8.666/93.
- 9.2- O recurso deverá ser datilografado ou digitado e devidamente fundamentado, assinado pelo representante legal da licitante;
- 9.3- O recurso deverá ser protocolado dentro do prazo legal, junto à Comissão Permanente de Licitação/FMS/SMS/PMVR, das 08:00 às 12:00 e de 13:30 às 17:00 horas;





9.4- O recurso interposto fora do prazo não será conhecido.

#### **10- DA CONTRATAÇÃO:**

10.1- As obrigações decorrentes desta licitação serão estabelecidas através de nota de empenho, devendo o adjudicatário retirá-la no prazo de dois (2) dias úteis, após ser formalmente convocado pelo Município, sob pena do direito à contratação, sem prejuízo das demais sanções previstas neste edital.

10.2- É facultado a Administração no caso do adjudicatário não retirar a nota de empenho no prazo e condições estabelecidas, convocar os licitantes remanescentes, na ordem de classificação, para fazê-lo em iguais prazos e nas mesmas condições propostas pelo 1º classificado, inclusive quanto ao preço, ou revogar a licitação, independente da cominação prevista no artigo 81 da Lei nº 8.666/93;

#### **11- DA FORMA DE ENTREGA E RECEBIMENTO DO OBJETO DA LICITAÇÃO:**

11.1- O(s) material(is) deverá(ão) ser entregue(s), em **PARCELA ÚNICA, NO PRAZO DE 20 (VINTE)** dias, a contar da data de retirada da nota de empenho no Fundo Municipal de Saúde/SMS/PMVR;

11.2- O(s) material(is) deverá(ao) obedecer exatamente as especificações constantes do Anexo Único deste edital e na proposta da licitante vencedora;

11.3- A Central de Abastecimento/SMS/PMVR fará "recebimento provisório" do(s) material(is) e terá cinco (5) dias úteis para conferência da qualidade, validade e especificação. Após isso, sem nenhuma manifestação à empresa fornecedora, o recebimento será considerado definitivo, nos termos do item II letra "b" do artigo 73 da Lei nº 8.666/93;

11.4- A recusa do recebimento de qualquer material por defeito ou irregularidade na documentação fiscal não acarretará suspensão do prazo de entrega, ficando a empresa fornecedora obrigada a substituição ou reparação no prazo em que lhe for estabelecido, sem prejuízo das aplicações das penalidades cabíveis;

11.5- O(s) material(is) deverá(ão) ser acondicionado(s) de acordo com a praxe do fabricante, de forma a manter a sua integridade até o local de uso. No rótulo deverá constar os seguintes dados: conteúdo qualitativo e quantitativo; marca comercial; procedência de fabricação; número do registro no órgão competente e demais dados que constem na Lei nº 8.078/90 (Código de Defesa do Consumidor);

11.6- Todo material deverá conter prazo de validade de no mínimo de doze meses a partir da data da entrega, excetuando aqueles que pela sua própria natureza tenham prazo de validade inferior;

11.7- O local de entrega dos materiais será na **CENTRAL DE ABASTECIMENTO/SMS/PMVR**, localizada na Avenida Mário César Di Biase, nº 6 – Bairro Aterrado – Volta Redonda/RJ, no horário de 8:00 às 16:00 hs;





- 11.8- O fornecimento do(s) material(is) abrangerá a entrega em local indicado pelo Município, por conta e risco do adjudicatário;

## 12- DAS PENALIDADES:

- 12.1- Caso o fornecedor deixe de cumprir quaisquer das obrigações assumidas, infrinja os preceitos legais ou fraude, por qualquer meio, a presente licitação, ficará sujeito a uma ou mais das seguintes penalidades, a juízo da Administração do Fundo Municipal de Saúde/SMS/PMVR;
- 12.1.1- Advertência;
- 12.1.2- Multa de cinco décimos por cento (0,5%) sobre o valor total ou parte do fornecimento, comprovado e aceito pelo Fundo Municipal de Saúde/SMS/PMVR, entregue com atraso, até o limite de trinta por cento (30%), quando não comprovar motivo de força maior ou caso fortuito impeditivos do cumprimento da obrigação assumida, dentro do prazo estabelecido. A multa será descontada do pagamento ou ainda cobrada judicialmente;
- 12.1.3- Suspensão do direito de licitar com o Fundo Municipal de Saúde/SMS/PMVR, não superior a dois (2) anos, a ser estabelecido de acordo com a gravidade da falta cometida, sem prejuízo de outras sanções cabíveis;
- 12.1.4- Declaração de inidoneidade, quando a firma adjudicatária não cumprir as obrigações assumidas, praticando falta grave, dolosa ou revestida de má fé;
- 12.2- Os prazos para defesa prévia serão de cinco (5) dias úteis, na hipótese de advertência, multa, cobrança indevida ou impedimento de contratar com a administração; e de dez (10) dias úteis, na hipótese de declaração de inidoneidade;
- 12.3- As penalidades previstas são autônomas e suas aplicações cumulativas, e serão regidas pelo artigo 87, parágrafos 2º e 3º da Lei nº 8.666/93;
- 12.4- Os valores das multas aplicadas serão recolhidos aos cofres da Fazenda Pública Municipal, dentro de três (3) dias úteis da data de sua cominação, mediante guia de recolhimento, sendo os valores considerados como receita do Fundo Municipal de Saúde/SMS/PMVR.

## 13- DO PAGAMENTO:

- 13.1- Para efeito de pagamento, a contratada deverá extrair nota fiscal/fatura do material entregue, de conformidade com as discriminações da proposta e as constantes na nota de empenho, devendo ser devidamente atestado pelo órgão competente do Fundo Municipal de Saúde/SMS/PMVR;
- 13.2- Após o devido processamento da despesa, que não excederá de três (3) dias úteis, contados a partir da data de atestação do órgão competente do Fundo Municipal de Saúde/PMVR, o **PAGAMENTO** será realizado, através de conta corrente, dentro do prazo proposto pela adjudicatária da licitação, em consonância com o estipulado neste edital, contados a partir da data de atestação da nota fiscal/fatura.



13.3- O(s) preço(s) proposto(s) será(ão) fixo(s) e irrevogável(is).

#### **14- DAS DISPOSIÇÕES GERAIS:**

- 14.1- A autoridade competente poderá, até a emissão de nota de empenho, desclassificar licitantes, por despacho fundamentado, sem direito a indenização ou ressarcimento e sem prejuízo de outras sanções cabíveis, se a Administração tiver notícia de qualquer fato ou circunstância, anterior ou posterior ao julgamento que desabone sua idoneidade ou capacidade financeira, técnica ou administrativa;
- 14.2- A Municipalidade se reserva o direito de aceitar a proposta que melhor lhe convier, rejeitar, anular, revogar ou adiar esta licitação, sem que caiba aos interessados direito de qualquer reclamação ou indenização;
- 14.3- A participação de qualquer empresa nesta licitação será considerada como prova evidente de sua aceitação e inteira submissão às normas deste edital, e demais normas aplicáveis;
- 14.4- É vedada a subcontratação parcial ou total para fornecimento dos materiais objeto deste edital;
- 14.5- Poderá ser solicitado de qualquer licitante, informações complementares, a critério da Comissão Permanente de Licitação/FMS/SMS/PMVR;
- 14.6- A Comissão Permanente de Licitação/FMS/SMS/PMVR poderá, se assim julgar necessário, solicitar aos órgãos técnicos da Administração, parecer especializado de profissional(is) devidamente qualificado(s), para análise da especificação e qualidade dos materiais ofertados;
- 14.7- Qualquer informação quanto aos termos deste edital serão prestadas pela **Comissão Permanente de Licitação/SMS/PMVR** – Rua 566, nº 31 – Bairro Nossa Senhora das Graças/Volta Redonda/RJ. – Telefax (24) 3347.2546 ou 3347-4581;
- 14.8- A despesa decorrente deste edital correrá à contada dotação orçamentária nº 3.50310.303.0226.2.005 – 4490.5200.20 (350.549);
- 14.9- O presente é considerado completo se composto do **ANEXO ÚNICO – DESCRIÇÕES DOS MATERIAIS E ORÇAMENTO ESTIMATIVO**, que faz parte integrante e complementar deste edital.

Volta Redonda/RJ, 08 de maio de 2013.

---

**EDSON DA SILVA ALVARENGA**  
**CPL/FMS/SMS/PMVR**



**ANEXO ÚNICO**  
**TOMADA DE PREÇOS N.º 010/2013**

**LOTE 1**

ITEM	QUANT	UNID	DESCRIÇÃO	PREÇO UNITÁRIO MÁXIMO (R\$)	PREÇO TOTAL MÁXIMO (R\$)
01	09	u	Armário diretor fechado, tampo superior confeccionado em mdp termo estabilizado, com 25 mm de espessura, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão (bp). Os bordos do tampo são encabeçados em fita de poliestireno de espessura 2,5 mm, coladas com adesivo hot melt a 200°. Portas confeccionadas em mdp termo estabilizada, com 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão (bp), sendo os bordos do conjunto com encabeçamento em fita de poliestireno de espessura 2 mm, colada com adesivo hot melt a 200°. As portas sustentam-se em dobradiças em zamak, com abertura de 270°; sendo as mesmas dotadas de puxadores alça confeccionados em termoplástico pvc rígido, e a porta direita com fechadura frontal tipo cremona. A porta esquerda é automaticamente travada pela direita durante o fechamento, por meio de no mínimo 02 chapas metálicas 80 x 50 x 1,2 mm. Corpo (laterais, fundo, tampo inferior, 3 prateleiras móveis) confeccionado em mdp termo-estabilizado com 18mm de espessura, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão (bp), sendo os bordos do conjunto com encabeçamento em fita de poliestireno de espessura 2 mm, colada com adesivo hot melt a 220°. As laterais e os fundos devem ter furação para regulagem de prateleiras, sendo que a prateleira fixa deve ser travada por mini fix e suporte, e as prateleiras móveis devem ser apoiadas cada uma em seis suportes tipo cadeira metalizado, com rosca soberba fixados com chave, e os parafusos de montagem devem ser parafusos ocultos tipo mini fix. base retangular fechada em tubo de aço 50 x 20 x 1,2 mm, submetido a um pré-tratamento das superfícies dos componentes metálicos. Tratamento desengraxante em banhos de imersão eliminando óleos, graxas, ceras e cavacos, banho a quente (próximo a 90°C) lavagem em água corrente polimersão com transbordo para remover resíduos do banho desengraxante. Refinador de camada em imersão com a preparação para a fosfatização. Fosfatização a base de zinco em banhos de imersão com objetivo de formar cristais de zinco que tem como objetivo a perfeita ancoragem da tinta pó. Lavagem em água corrente em imersão com transbordo para remover o resíduo do banho do fosfato. Passivação em banhos de imersão formando um fechamento	899,00	8.091,00



			entre os cristais de zinco inibindo desta forma corrosões e preparando a superfície para receber a tinta em pó. Pintura eletrostática com resina híbrida epóxi poliéster polimerizada em estufa a 220° durante no mínimo de 15 minutos, com camada aproximada de 90 a 120 micros de espessura, conferindo ao componente resistência á abrasão e intempéries. Acabamento com sapatas articuláveis em pvc rígido, com sistema de fácil regulagem internamente no armário mesmo depois de montado, cuja função será contornar eventuais desníveis de piso. Cor milano brianza Dimensão: 800x500x1600 (LxPxH)mm.		
02	08	u	Armário diretor semi-aberto, tampo superior confeccionado em mdp termo estabilizado, com 25 mm de espessura, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão (bp). Os bordos do tampo são encabeçados em fita de poliestireno de espessura 2,5 mm, coladas com adesivo hot melt a 200°. Portas confeccionadas em mdp termo estabilizada, com 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão (bp), sendo os bordos do conjunto com encabeçamento em fita de poliestireno de espessura 2 mm, colada com adesivo hot melt a 200°. As portas sustentam-se em dobradiças em zamak, com abertura de 270°; sendo as mesmas dotadas de puxadores alça confeccionados em termoplástico pvc rígido, e a porta direita com fechadura frontal tipo cremona. A porta esquerda é automaticamente travada pela direita durante o fechamento, por meio de no mínimo 02 chapas metálicas 80 x 50 x 1,2 mm. Corpo (laterais, fundo, tampo inferior, 3 prateleiras móveis) confeccionado em mdp termo-estabilizado com 18mm de espessura, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão (bp), sendo os bordos do conjunto com encabeçamento em fita de poliestireno de espessura 2 mm, colada com adesivo hot melt a 220°. As laterais e os fundos devem ter furação para regulagem de prateleiras, sendo que a prateleira fixa deve ser travada por mini fix e suporte, e as prateleiras móveis devem ser apoiadas cada uma em seis suportes tipo cadeira metalizado, com rosca soberba fixados com chave, e os parafusos de montagem devem ser parafusos ocultos tipo mini fix.base retangular fechada em tubo de aço 50 x 20 x 1,2 mm, submetido a um pré-tratamento das superfícies dos componentes metálicos. Tratamento desengraxante em banhos de imersão eliminando óleos, graxas, ceras e cavacos, banho a quente (próximo a 90°C) lavagem em água corrente polimersão com transbordo para remover resíduos do banho desengraxante. Refinador de camada em imersão com a preparação para a fosfatização. Fosfatização a base de zinco em banhos de imersão com objetivo de formar cristais de zinco que tem como objetivo a perfeita ancoragem da tinta pó. Lavagem em água corrente em imersão com transbordo para remover o resíduo do banho do fosfato.	810,00	6.480,00



			<p>Passivação em banhos de imersão formando um fechamento entre os cristais de zinco inibindo desta forma corrosões e preparando a superfície para receber a tinta em pó. Pintura eletrostática com resina híbrida epóxi poliéster polimerizada em estufa a 220° durante no mínimo de 15 minutos, com camada aproximada de 90 a 120 micros de espessura, conferindo ao componente resistência á abrasão e intempéries. Acabamento com sapatas articuláveis em pvc rígido, com sistema de fácil regulagem internamente no armário mesmo depois de montado, cuja função será contornar eventuais desníveis de piso. Cor milano brianza Dimensão: 800x500x1600 (LxPxH)mm.</p>		
03	07	u	<p>Armário baixo com 2 portas, tampo superior confeccionado em mdp termo-estabilizado, com 25 mm de espessura, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão (bp). Todos os bordos com encabeçamento em fita de poliestireno de espessura 2,5 mm, coladas com adesivo hot melt a 200°. Tampo profundidade de 600 mm. Portas confeccionadas em mdp termo-estabilizado, com 18 mm de espessura, revestidas em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão (bp), sendo os bordos do conjunto com encabeçamento em fita de poliestireno de espessura 2 mm, coladas com adesivo hot melt a 200°. As portas sustentam-se em dobradiças de pressão com abertura de 105° modelo slin on 180°, sendo as mesmas dotadas de puxadores em pvc 96 mm e a porta direita com fechadura frontal superior tipo lingüeta, e travamento de duas portas. Corpo (laterais, fundo, tampo inferior, 1 prateleira móvel) confeccionado em mdp termo-estabilizado com 18mm de espessura, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão (bp), sendo os bordos do conjunto com encabeçamento em fita de poliestireno de espessura 2 mm, colada com adesivo hot melt a 220°. As laterais devem ter furação para regulagem de prateleiras, e os parafusos de montagem devem ser parafusos ocultos tipo giro fix. Base em tubo de aço fechado 50 x 20 x 1,2mm, submetido a um pré-tratamento da superfície do componente metálico, desengraxante em banhos de imersão eliminando óleos, graxas, ceras e cavacos, banho a quente (próximo a 90°c). Lavagem em água corrente polimersão com transbordo para remover resíduos do banho desengraxante. Refinador de camada em imersão com a preparação para a fosfatização. Fosfatização a base de zinco em banhos de imersão com objetivo de formar cristais de zinco que tem como objetivo a perfeita ancoragem da tinta pó. Lavagem em água corrente em imersão com transbordo para remover o resíduo do banho do fosfato.passivação em banhos de imersão formando um fechamento entre os cristais de zinco inibindo desta forma corrosões e preparando a superfície para receber a tinta em pó. Pintura eletrostática com resina híbrida epóxi poliéster polimerizada em estufa a 220° durante</p>	540,00	3.780,00



			no mínimo de 15 minutos, com camada aproximada de 90 a 120 micros de espessura, conferindo ao componente resistência á abrasão e intempéries.acabamento com sapatas niveladoras em nylon injetado com pino central em aço rosca m6 direto na base de aço corrigindo possíveis desníveis do piso. Em conformidade com a nr 17,armário méd: 0,73 x 0,80 x 0,50 mm, na cor <b>milano brianza ou similar</b> .		
04	13	u	Mesa de atividades redonda com 1mX72cm em polipropileno virgem na cor cinza.	245,00	3.185,00
05	06	u	Mesa de 120cm x 60cm com as seguintes características: TAMPO: Os tampos deverão ser retos medindo (LxPxA) 120 x 60 x 75cm confeccionados em madeira aglomerada com revestimento melamínico de baixa pressão, na cor <b>milano brianza ou similar</b> , com espessura mínima de 25mm, e três canais de fiação iguais aos do pé-painel. Bordas arredondadas em policloroeteno da mesma cor do laminado, com mínimo de 25mm de espessura. Altura do tampo de 73,5cm (com variação de 72 a 75cm - possibilitada pelos niveladores). Formato orgânico permitindo ao usuário trabalhar dentro de seus envoltórios de alcance e conforto. CONFECÇÃO: Em chapas de Madeira Aglomerada de alta densidade com espessura mínima de 25mm. REVESTIMENTO: As superfícies (superiores e inferiores) deverão ser revestidas em Melamina de baixa pressão. BORDAS FRONTAIS: As bordas deverão ser ergonômicas. Deverão ser arredondadas ou boleadas pela aplicação de perfil extrudado de policloroeteno, aplicado à quente através de guia frezada no tampo e colada, tudo em conformidade com o estabelecido pela ABNT. BORDAS LATERAIS E POSTERIORES: Deverão ser retas, não ergonômicas: encabeçadas por laminado produzido em ABS, fixado a quente e com cola. MODO DE FIXAÇÃO NA ESTRUTURA: Deverão ser dotadas de porcas garras de aço embutidas nos tampos, permitindo o parafusamento sem necessidade de realização de furações na hora da montagem todas as furações deverão ser feitas de fabrica pré-estabelecidas e com travamento químico. RESISTÊNCIA/CARGAS: Os tampos e as estruturas que os sustentam, independente das suas dimensões, deverão suportar, individualmente, pelos pés painéis o peso de 70 kg, aplicado em qualquer local da superfície. Esta resistência não se refere somente ao rompimento, mas, em relação às deformações e estabilidade (firmeza) das estações propriamente ditas, como também para o conjunto às quais, eventualmente, se combinam. PÉS: Em em liga metálica formada essencialmente por ferro e carbono, onde o carbono varie entre 0,008 e 2,109% do total obrigatoriamente, com tampa removível com separador de cabos. Desmontável em 6 partes e sem solda aparente. CALHAS, FURAÇÕES E PASSAGENS DE FIAÇÃO: Calha para passagem de fiação: escamoteável, com seção de	690,00	4.140,00





			<p>200x40mm, com divisão interna de 90 e 110mm. com pintura em eletrostática, canais superiores para passagem de fiação. Corpo produzido em homopolímero de polipropeno, e tampa, com três saídas para fios, em copolímero de polipropeno ½ circunferência. O próprio canal deverá possuir separação de fiação, com 03(três) canais superiores por tampo. Os painéis frontais serão constituídos de chapas melamínicas de baixa pressão, com aproximadamente 18mm de espessura, fixados a 3cm abaixo do tampo, para receber os lingotes de fixação das divisórias panorâmicas. Apoio de polipropeno na cor preta para melhor sustentação do tampo. Características Gerais: confeccionada em formato ergonômico, obedecendo a NR 17 e as NBR 14111, NBR 14113 e NBR 13967, materiais de primeira qualidade. Tampo inteiriço, módulo que possa ser disposto no ambiente de forma agrupada ou separadamente conforme layout. GAVETEIRO: Gaveteiro fixo com 3 gavetas fabricado em madeira desfibrada de alta pressão 25mm com as seguintes características: corpo e gavetas em aço: frente e tampo fabricados em madeira revestida melaminico de baixa pressão, com acabamento nas bordas em pvc de 2mm de espessura. A montagem do corpo e feita através de solda MIG, acabamento frontal com bordas arredondadas com pvc rígido de 180º e nas partes laterais em pvc 2mm de espessura. Puxadores curvados em poliestireno rígido aluminizado.</p>		
06	06	u	<p>Mesa de trabalho com gaveteiro, tampo delta, de 1,4m x 1,4m x 0,73m, com tampo confeccionado em mdp de alta densidade termo-estabilizado, com espessura mínima de 25 mm, revestido em ambas as faces com laminado melamínico de baixa pressão (bp). Dotados de três orifícios para passagem de fiação com acabamento em poliestireno injetado e tampa sacavel com pega tipo canoa, todos os bordos são encabeçados com fita de poliestireno com espessura de 2.5 mm, colados a quente em sistema em adesivo hot melt a 220º, sob o tampo buchas em zamak cravadas sob o tampo para fixação das estruturas em rosca m6. Painel frontal estrutural e de privacidade confeccionado em mdp de alta densidade termo-estabilizado, com espessura mínima de 18 mm, revestido em ambas as faces com laminado melamínico de baixa pressão (bp), sendo os bordos encabeçados em fita de poliestireno de espessura 1,0mm, colada com adesivo hot melt a 200º, fixado na base no sistema "rapid" através de pinos e buchas mini fix. Estruturas laterais formadas por tubos, com a base superior em tubos de aço 30 x 20 x 1,2 mm, a base inferior em chapa de aço repuxada curva dispensando desta forma o uso de ponteiros de pvc, com espessura mínima de 1,5 mm, e a coluna de sustentação composta por um conjunto de chapas com 0,90 mm de espessura, compondo duas calhas de saque lateral; e 2 tubos paralelos, na medida de 30 x 1,2 mm, resultando em uma largura final de 150 mm com dutos</p>	1.220,00	7.320,00





		<p>para passagem de fiação, sendo todo o conjunto submetido a um pré-tratamento da superfície do componente metálico Desengraxante em banhos de imersão eliminando óleos, graxas, ceras e cavacos, banho a quente (próximo a 90°C). Lavagem em água corrente polimersão com transbordo para remover resíduos do banho desengraxante. Refinador de camada em imersão com a preparação para a fosfatização. Fosfatização a base de zinco em banhos de imersão com objetivo de formar cristais de zinco que tem como objetivo a perfeita ancoragem da tinta pó. Lavagem em água corrente em imersão com transbordo para remover o resíduo do banho do fosfato. Passivação em banhos de imersão formando um fechamento entre os cristais de zinco inibindo desta forma corrosões e preparando a superfície para receber a tinta em pó. Pintura eletrostática com resina híbrida epóxi poliéster polimerizada em estufa a 220° durante no mínimo de 15 minutos, com camada aproximada de 90 a 120 micros de espessura, conferindo ao componente resistência á abrasão e intempéries. Acabamento com sapatas em nylon injetado com diâmetro de 63,5 mm, cuja função será contornar eventuais desníveis de piso. Estrutura de sustentação central formada por chapas metálicas dobradas, com orifícios laterais para acoplamentos de tomadas de força, telefonia e lógica, tendo uma calha interna removível com passagem para fiação e mais três furos para acoplamento de tomadas de força, telefonia e lógica, sendo todo o conjunto submetido a um pré-tratamento da superfície do componente metálico. Desengraxante em banhos de imersão eliminando óleos, graxas, ceras e cavacos, banho a quente (próximo a 90°C). Lavagem em água corrente polimersão com transbordo para remover resíduos do banho desengraxante. Refinador de camada em imersão com a preparação para a fosfatização. Fosfatização a base de zinco em banhos de imersão com objetivo de formar cristais de zinco que tem como objetivo a perfeita ancoragem da tinta pó. Lavagem em água corrente em imersão com transbordo para remover o resíduo do banho do fosfato. Passivação em banhos de imersão formando um fechamento entre os cristais de zinco inibindo desta forma corrosões e preparando a superfície para receber a tinta em pó. Pintura eletrostática com resina híbrida epóxi poliéster polimerizada em estufa a 220° durante no mínimo de 15 minutos, com camada aproximada de 90 a 120 micros de espessura, conferindo ao componente resistência á abrasão e intempéries. Acabamento com sapatas em nylon injetado com diâmetro de 63 mm, cuja função será contornar eventuais desníveis de piso. Gaveteiro volante com 4 gavetas tampo fabricado em madeira desfibrada de alta pressão 25mm com as seguintes características: corpo e gavetas em aço :frente e tampo fabricados em madeira revestida melaminico de baixa pressão, com acabamento nas bordas em pvc de 2mm de</p>		
--	--	---	--	--



			<p>espessura. a montagem do corpo e feita através de solda mig , acabamento frontal com bordas arredondadas com pvc rígido de 180° e nas partes laterais em pvc 2mm de espessura., base : em aço, tipo rodapé, chapa 19, parede 1.2mm, dobrado em forma de “u”, onde há colocação de rodízios , pintado com tinta epóxi texturizada , COR madeirado gavetas com corpo em aço 0,67x0,45x0,50. A mesa terá um afastamento de acordo com montagem individual da ponta da mesma da esquerda e ou da direita nos pes de 50cm para encaixar o gaveteiro volante. Preservando a saia. E ficando o mesmo tipo pedestal mas com rodízios deslizantes. <b>Cor Milano Brianza ou similar.</b></p>		
07	13	u	<p>Mesa para computador medindo 1,49 x 0,70 x 0,75 mts (L x P x A) com tampo único, suporte fixo para CPU conforme especificações abaixo:- Tampo confeccionado em aglomerado espessura 28 mm cor natura, revestido na parte superior por material melamínico de alta pressão (fórmica) com as bordas frontal e posterior Post formada a 180°, bordas laterais revestidas por fitas em PVC de 0,5 mm na mesma cor do tampo, fixadas pelo sistema hot-melt, face inferior do tampo revestida por tinta melamínica, com 02 passagens de fiação localizada nas extremidades.- Painel frontal em aglomerado BP (arvoplac) com 15 mm de espessura, cor preta com bordas acabadas em fitas de PVC de 0,5 mm da mesma cor do painel, fixadas pelo sistema hot-melt.- Estrutura dos pés composta por duas colunas verticais em tubo retangular 20x30 mm, chapa espessura 0,90 mm (chapa 20) com calha central em chapa de aço 24 dobrada, c/ logomarca em alto-relevo, estrutura metálica em chapa de aço 24 fixada às colunas verticais por meio de solda mig, c/ 03 dutos condutores em chapa 24 dobrada, fixadas por meio de solda mig, p/ passagem de fiação de eletricidade, telefonia e lógica. Base do pé em chapa de aço 24 estampada em forma de arco c/ raio de 2000 mm, s/ cantos vivos, c/ sapatas niveladoras em polipropileno 5/16x5/8, permitindo total apoio da mesa em qualquer tipo de piso e coluna horizontal superior em tubo retangular 20x30 mm, chapa espessura 0,90 mm (chapa 20). Tratado por banhos de imersão de fosfato e curado em estufa a 180°C. acabamento em tinta epóxi pó alumínio, c/ camada protetora de verniz incolor p/ melhor proteção da pintura e efeito de metalização da mesma.- Suporte para cpu adaptável em mesas com estrutura tubular méd. 0,23x0,48x0,48 mts. É constituído por: Tampo em aglomerado BP (arvoplac) 01 face 18 mm cor natura, revestido na parte superior por material melamínico de alta pressão (fórmica) na cor do tampo, borda frontal curvada a 90° e bordas laterais revestidas por fita em PVC de 0,5 mm na mesma cor do tampo, fixada pelo sistema hot-melt, deslizando através de corrediças metálicas.Estrutura em metalon 20x20, chapa 0,9 mm (chapa 20), tratado em banhos de imersão de fosfato e curado em</p>	795,00	10.335,00



			estufa a 150 <sup>o</sup> c. acabamento em tinta epóxi pó alumínio, c/ camada protetora de verniz incolor p/ melhor proteção da pintura e efeito de metalização da mesma. <b>Cor Milano Brianza ou similar.</b>		
08	05	u	Mesa de reunião com caixa porta tomada 3 tomadas 2p + t, 3 rj45- medida: 2,50m x1,10m com tampo fabricado em madeira desfibrada de alta pressão 36mm, revestido em laminado melamínico de baixa pressão (BP). Encabeçamento das partes externas e laterais com fita borda em policloroeteno de 2mm de espessura e com bordas arredondadas de 180 <sup>o</sup> em policloroeteno rígido na parte interna do tampo. Altura do tampo de 73,5cm (com variação de 72 a 75cm - possibilitada pelos niveladores). Formato orgânico permitindo ao usuário trabalhar dentro de seus envoltórios de alcance e conforto. Tamos deverão ser confeccionados em chapas de Madeira Aglomerada de alta densidade com espessura mínima de 36mm; revestidos nas superfícies (superiores e inferiores) deverão ser revestidas em Melamina de baixa pressão, na cor a ser detalhada. As bordas deverão ser ergonômicas. Deverão ser arredondadas ou boleadas pela aplicação de perfil extrudado de policloroeteno, aplicado a quente através de guia frezada no tampo e colada. Sistema de fixação feito através porcas garras de aço embutidas nos tamos, permitindo o parafusamento sem necessidade de realização de furações na hora da montagem todas as furações deverão ser feitas de fabrica pré-estabelecidas e com travamento químico. Os tamos e as estruturas que os sustentam, independente das suas dimensões, deverão suportar, individualmente, pelos pés o peso de 70 kg, aplicado em qualquer local da superfície. Esta resistência não se refere somente ao rompimento, mas, em relação às deformações e estabilidade (firmeza) das estações propriamente ditas, como também para o conjunto às quais, eventualmente, se combinam. Seu painel frontal é constituído de aglomerado de baixa pressão (BP), 18mm de espessura por 400mm de altura, com acabamento em policloroeteno de 2mm. Sua sustentação será dada através de estrutura metálica em perfil metálico extrudado com acabamento em epóxi na cor a ser especificada, texturizada, dotados de sapatas niveladoras de polipropeno injetado e haste metálica com regulagem através de rosca. Contém calha estrutural passa cabos produzida em chapa de liga metálica formada essencialmente por ferro e carbono, onde o carbono varie entre 0,008 e 2,109% do total obrigatoriamente, com 1,2mm de espessura, dotada de divisão interna para separar a fiação elétrica e lógica com pintura eletrostática em epóxi, havendo micro-textura com dois painéis de madeira em forma de méis pirâmide fixado nos mesmos. <b>Cor Milano Brianza ou similar.</b>	1.880,00	9.400,00
09	22	u	Mesa em Prolipropileno com 4 cadeiras cor branca empilhável. Mesa medindo 70cm L x70cm P x71cm A com	330,00	7.260,00



			orifício central para guarda sol.. Cadeiras com braço medindo 82cm altura do encosto com assento de 42cm P x 44cm L x 42cm A. Produtos Empilháveis, com Enrijecedor, para fortalecer o material e evitar quebrar, antipoeira e Anti U.V., para prolongar a vida útil do produto e almofadas nos pés antiderrapantes.		
10	13	u	Mesa montadas com tampo fabricado em madeira de alta pressão 25mm, revestido em laminado melamínico de baixa pressão (BP) de 0,6m de raio. Encabeçamento das partes externas e laterais com fita borda em policloroeteno de 2mm de espessura e com bordas arredondadas de 180° em policloroeteno rígido na parte interna do tampo. Altura do tampo de 73,5cm (com variação de 72 a 75cm - possibilitada pelos niveladores). Formato orgânico permitindo ao usuário trabalhar dentro de seus envoltórios de alcance e conforto. Tampo deverão ser confeccionados em chapas de Madeira Aglomerada de alta densidade com espessura mínima de 25mm; revestidos nas superfícies (superiores e inferiores) deverão ser revestidas em Melamina de baixa pressão, na cor a ser detalhada. As bordas deverão ser ergonômicas. Deverão ser arredondadas ou boleadas pela aplicação de perfil extrudado de policloroeteno, aplicado à quente através de guia frezada no tampo e colada. Sistema de fixação feito através porcas garras de aço embutidas nos tampo, permitindo o parafusamento sem necessidade de realização de furações na hora da montagem todas as furações deverão ser feitas de fabrica pré-estabelecidas e com travamento químico. Os tampo e as estruturas que os sustentam, independente das suas dimensões, deverão suportar, individualmente, pelos pés o peso de 70 kg, aplicado em qualquer local da superfície. Sua sustentação será dada através estrutura monobloco feita em liga metálica formada essencialmente por ferro e carbono, onde o carbono varie entre 0,008 e 2,109% do total obrigatoriamente, que contém superior horizontal em formato trapezoidal de 0.40x0.14 em chapa 14 (2mm) para fixação do tampo, garras para fixação caixa de tomada em aço. <b>Cor Milano Brianza ou similar.</b>	490,00	6.370,00
PREÇO TOTAL MÁXIMO PERMITIDO.....					<b>66.361,00</b>



LOTE 2

ITEM	QUANT	UNID	DESCRIÇÃO	PREÇO UNITÁRIO MÁXIMO (R\$)	PREÇO TOTAL MÁXIMO (R\$)
01	12	u	<p>Cadeira ergonômica giratória montada com sistema de inclinação na horizontal e na vertical com sistema de alavanca dupla. Assento interno em compensado multilâminas de madeira moldada anatomicamente a quente, com pressão de 10kgf/cm<sup>2</sup> e espessura de 15mm, medidas 500mm largura x 490mm profundidade X espessura da espuma 130mm. Espuma em poliuretano flexível HR, isento de cloro fluor carboneto, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente com densidade de 60 kg/m<sup>3</sup> e moldada anatomicamente com espessura de 130mm com dupla formação de cavidade para glúteos, revestido em material de policloroeteno com costura lateral e colado por sistema a frio. Encosto interno em compensado multilâminas de madeira moldada anatomicamente a quente com pressão de 10kgf/cm<sup>2</sup> e espessura de 15mm, espuma em poliuretano flexível HR, isento de cloro fluor carboneto, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente com densidade de 50 a 60 kg/m<sup>3</sup> e moldada anatomicamente com saliência para apoio lombar e espessura média de 90mm, medidas aproximadas, 420mm altura x 430mm largura x 90mm espessura, fabricada de acordo com as normas da NR-17. Revestido em material de policloroeteno com costura lateral e colado por sistema a frio. Base giratória cromada composta de estrela pentapé de aço com bucha cone de aço no centro, forma arqueada, raio mínimo de 300mm, altura da seção 60mm, injetada, estruturada e nervurada, em nylon com fibra, resistência 22Kg / mm<sup>2</sup>, suporta carga de até 800Kg, cinco rodízios duplos em nylon de 50mm de diâmetro. Coluna amortecedora central, regulagem micrométrica de altura, através de tubo de aço selado de ar comprimido, acionamento automáticas a gás. Capa Telescópica de polipropeno. Mecanismo, tipo base de assentos, injetado, estruturado e nervurado, em nylon com fibra, contendo bucha cone de aço no centro, para encaixe em coluna central ou tipo pistão, quatro furos redondos nas laterais, 125x125mm, com arruela de aço interna em cada furo, manipulador regulador de altura, em aço maciço seção circular, 5/16, com acabamento de polipropeno. Flange universal com grapa lateral com furação dupla. Braço em aço com revestimento em polipropileno com sistema de regulagem por botão, com altura de 34cm, fixado na flange para maior resistência e</p>	540,00	6.480,00





			peso de amortização. Revestimento preto em pvc aplicado sobre reforço de tecido com composição de 55% em poliéster e 45% de algodão, gramatura de 130 gramas por m2, acabamento em poliuretano (pu), de acordo com a NR17 e base com ISO 9001.		
02	18	u	<p>Cadeira Presidente giratória montada com sistema de inclinação na horizontal e na vertical com sistema de alavanca dupla. Assento interno em compensado multilâminas de madeira moldada anatomicamente a quente, com pressão de 10kgf/cm2 e espessura de 15mm, medidas 505mm largura x 500mm profundidade X espessura da espuma 700mm. Espuma em poliuretano flexível HR, isento de cloro fluor carboneto, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente com densidade de 60 kg/m3 e moldada anatomicamente com espessura de 130mm com dupla formação de cavidade para glúteos, revestido em material de policloroeteno com costura lateral e colado por sistema a frio. Encosto interno em compensado multilâminas de madeira moldada anatomicamente a quente com pressão de 10kgf/cm2 e espessura de 15mm, espuma em poliuretano flexível HR, isento de cloro fluor carboneto, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente com densidade de 50 a 60 kg/m3 e moldada anatomicamente com saliência para apoio lombar e espessura média de 90mm, medidas aproximadas, 630mm altura x 500mm largura x 60mm espessura, fabricada de acordo com as normas da NR-17. Revestido em material de policloroeteno com costura lateral e colado por sistema a frio. Base giratória cromada composta de estrela pentapé de aço com bucha cone de aço no centro, forma arqueada, raio mínimo de 300mm, altura da secção 60mm, injetada, estruturada e nervurada, em nylon com fibra, resistência 22Kg / mm2, suporta carga de até 800Kg, cinco rodízios duplos em nylon de 50mm de diâmetro. Coluna amortecedora central, regulagem micrométrica de altura, através de tubo de aço selado de ar comprimido, acionamento automáticas a gás. Capa Telescópica de polipropeno. Mecanismo, tipo base de assentos, injetado, estruturado e nervurado, em nylon com fibra, contendo bucha cone de aço no centro, para encaixe em coluna central ou tipo pistão, quatro furos redondos nas laterais, 125x125mm, com arruela de aço interna em cada furo, manipulo regulador de altura, em aço maciço seção circular, 5/16, com acabamento de polipropeno. Flange universal com grapa lateral com furação dupla. Braço em aço com revestimento em polipropileno com sistema de regulagem por botão, com altura de 34cm, fixado na flange para maior resistência e peso de amortização. Revestimento preto em pvc aplicado</p>	690,00	12.420,00



			sobre reforço de tecido com composição de 55% em poliéster e 45% de algodão, gramatura de 130 gramas por m <sup>2</sup> , acabamento em poliuretano (pu), de acordo com a NR17 e base com ISO 9001.		
03	20	u	<p>Cadeira ergonômica giratória montada com sistema de inclinação na horizontal e na vertical com sistema de alavanca dupla. Assento interno em compensado multilâminas de madeira moldada anatomicamente a quente, com pressão de 10kgf/cm<sup>2</sup> e espessura de 15mm, medidas 500mm largura x 490mm profundidade X espessura da espuma 130mm. Espuma em poliuretano flexível HR, isento de cloro fluor carboneto, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente com densidade de 60 kg/m<sup>3</sup> e moldada anatomicamente com espessura de 130mm com dupla formação de cavidade para glúteos, revestido em material de policloroeteno com costura lateral e colado por sistema a frio. Encosto interno em compensado multilâminas de madeira moldada anatomicamente a quente com pressão de 10kgf/cm<sup>2</sup> e espessura de 15mm, espuma em poliuretano flexível HR, isento de cloro fluor carboneto, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente com densidade de 50 a 60 kg/m<sup>3</sup> e moldada anatomicamente com saliência para apoio lombar e espessura média de 90mm, medidas aproximadas, 420mm altura x 430mm largura x 90mm espessura, fabricada de acordo com as normas da NR-17. Revestido em material de policloroeteno com costura lateral e colado por sistema a frio. Base giratória cromada composta de estrela pentapé de aço com bucha cone de aço no centro, forma arqueada, raio mínimo de 300mm, altura da secção 60mm, injetada, estruturada e nervurada, em nylon com fibra, resistência 22Kg / mm<sup>2</sup>, suporta carga de até 800Kg, cinco rodízios duplos em nylon de 50mm de diâmetro. Coluna amortecedora central, regulagem micrométrica de altura, através de tubo de aço selado de ar comprimido, acionamento automáticas a gás. Capa Telescópica de polipropeno. Mecanismo, tipo base de assentos, injetado, estruturado e nervurado, em nylon com fibra, contendo bucha cone de aço no centro, para encaixe em coluna central ou tipo pistão, quatro furos redondos nas laterais, 125x125mm, com arruela de aço interna em cada furo, manipulo regulador de altura, em aço maciço seção circular, 5/16, com acabamento de polipropeno. Flange universal com grapa lateral com furação dupla. Sem braço. Revestimento preto em pvc aplicado sobre reforço de tecido com composição de 55% em poliéster e 45% de algodão, gramatura de 130 gramas por m<sup>2</sup>, acabamento em poliuretano (pu), de acordo com a NR17 e base com ISO 9001.</p>	505,00	10.100,00





04	64	u	<p>Cadeira com 04 pés, base cinza metalizado, confeccionada em tubo oblongo 16x30 com ponteiros deslizantes em polipropileno, união do assento ao encosto através de 02 hastes em tubo oblongo 16x30 com acabamento em ponteira de polipropileno, tubos em aço cromado. Assento e encosto em polipropeno com frestas retangulares devidamente certificado. Assento, encosto e carter do assento (parte sob-assento) são fabricados em polipropeno virgem com carga mineral para garantir maior resistência mecânica no polipropeno é acrescentado também o aditivo anti-UV, que protege o material plástico da agressão da luz solar, garantindo maior durabilidade do próprio plástico e da sua cor. Na superfície é dado um acabamento superficial (textura) com finalidade estética e que também reduz o risco de escorregar. Não existem bordas ou outros elementos que poderiam reter líquidos e poeira, ou que poderiam dificultar a circulação sanguínea. Contendo 24 furos no encosto, distribuídos de forma seqüencial e ordenada, e 14 furos no assento, distribuídos de forma que a frente tenha 2 furos a mais que a parte traseira, facilitando a dispersão de calor. No centro do encosto existe um vão de forma oval. O encosto é fixado na estrutura pelo encaixe dos tubos metálicos nos canais de encaixe e a fixação é feita exclusivamente por pressão (sistema “macho-fêmea”). As dimensões de assento são 440mm profundidade x 460mm largura x 4mm espessura e encosto com 280 altura x 460 largura x 4mm espessura. A fixação do assento se dá por meio de 1 parafuso M6x20mm de cada lado, e 2 parafusos auto – atarrachantes com 6mm diâmetro x 22mm altura.</p>	129,00	8.256,00
05	70	u	<p>Cadeira com 04 pés, base preta, confeccionada em tubo oblongo 16x30 com ponteiros deslizantes em polipropileno, união do assento ao encosto através de 02 hastes em tubo oblongo 16x30 com acabamento em ponteira de polipropileno, tubos em aço cromado. Assento e encosto em polipropeno com frestas retangulares devidamente certificado. Assento, encosto e carter do assento (parte sob-assento) são fabricados em polipropeno virgem com carga mineral para garantir maior resistência mecânica no polipropeno é acrescentado também o aditivo anti-UV, que protege o material plástico da agressão da luz solar, garantindo maior durabilidade do próprio plástico e da sua cor. Na superfície é dado um acabamento superficial (textura) com finalidade estética e que também reduz o risco de escorregar. Não existem bordas ou outros elementos que poderiam reter líquidos e poeira, ou que poderiam dificultar a circulação sanguínea. Contendo 24 furos no encosto, distribuídos de forma seqüencial e ordenada, e 14 furos no assento, distribuídos de forma que a frente tenha 2 furos a mais que a parte traseira, facilitando a dispersão de calor. No centro do encosto existe um vão de forma oval. O encosto é fixado na estrutura pelo encaixe dos tubos metálicos nos</p>	118,00	8.260,00



			canais de encaixe e a fixação é feita exclusivamente por pressão (sistema "macho-fêmea"). As dimensões de assento são 440mm profundidade x 460mm largura x 4mm espessura e encosto com 280 altura x 460 largura x 4mm espessura. A fixação do assento se dá por meio de 1 parafuso M6x20mm de cada lado, e 2 parafusos auto – atarrachantes com 6mm diâmetro x 22mm altura.		
PREÇO TOTAL MÁXIMO PERMITIDO.....					<b>45.516,00</b>

LOTE 3					
ITEM	QUANT	UNID	DESCRIÇÃO	PREÇO UNITÁRIO MÁXIMO (R\$)	PREÇO TOTAL MÁXIMO (R\$)
01	17	u	Armário de liga metálica industrial formada essencialmente por ferro e carbono, onde o carbono varie entre 0,008 e 2,109% do total obrigatoriamente, com 2 compartimentos independentes, composto por corpo, duas portas de abrir e prateleiras, formando uma estrutura rígida e estável. Base em chapa 18, corpo em chapa 20, medindo 1,98 a x 1,20 L x 0,50cm, com 02 portas de abrir por meio de dobradiças. Modelo com 50 escaninhos para Pastas AZ, com divisões internas e 4 prateleiras. Cada uma das portas deverá dar acesso a um único compartimento separado do outro por meio de divisória vertical. Em cada porta deverá existir reforço "ômega" no sentido vertical em toda sua extensão. Este reforço será fixado por meio de solda a ponto. Maçaneta cromada com sistema de travamento tipo cremona com três pontos de travamento, tambor cilíndrico embutido com chaves em duplicata. Porta etiqueta estampado na porta na quantidade de 01 (um) por porta. Cada compartimento possuirá 04 prateleiras removíveis graduáveis por meio de cremalheira a cada 50 mm. O armário deve ser submetido a um pré-tratamento da superfície do componente metálico Desengraxante em banhos de imersão eliminando óleos, graxas, ceras e cavacos, banho a quente (próximo a 90°C). Lavagem em água corrente polimersão com transbordo para remover resíduos do banho desengraxante. Refinador de camada em imersão com a preparação para a fosfatização. Fosfatização a base de zinco em banhos de imersão com objetivo de formar cristais de zinco que tem como objetivo a perfeita ancoragem da tinta pó. Lavagem em água corrente em imersão com transbordo para remover o resíduo do banho do fosfato. Passivação em banhos de imersão formando um fechamento entre os cristais de zinco inibindo desta forma corrosões e preparando a superfície para receber a tinta em pó. Pintura eletrostática com resina híbrida epóxi poliéster polimerizada em estufa a 220° durante no	1.999,00	33.983,00



			mínimo de 15 minutos, com camada aproximada de 90 a 120 micros de espessura, conferindo ao componente resistência á abrasão e intempéries. Na cor cinza claro.		
02	35	u	Arquivo de liga metálica industrial formada essencialmente por ferro e carbono, onde o carbono varie entre 0,008 e 2,109% do total obrigatoriamente, corpo em chapa 22 de 0,75mm, com bordas frontais e laterais arredondadas com raio mínimo de 19mm (+/- 1mm) com 04 gavetas com capacidade de 50kg cada, com trilho telescópico com micro esferas, fechadura geral, tranca todas as gavetas de uma só vez. Trava de segurança contra queda da gaveta. Submetido a um pré-tratamento da superfície do componente metálico Desengraxante em banhos de imersão eliminando óleos, graxas, ceras e cavacos, banho a quente (próximo a 90°C). Lavagem em água corrente polimersão com transbordo para remover resíduos do banho desengraxante. Refinador de camada em imersão com a preparação para a fosfatização. Fosfatização a base de zinco em banhos de imersão com objetivo de formar cristais de zinco que tem como objetivo a perfeita ancoragem da tinta pó. Lavagem em água corrente em imersão com transbordo para remover o resíduo do banho do fosfato. Passivação em banhos de imersão formando um fechamento entre os cristais de zinco inibindo desta forma corrosões e preparando a superfície para receber a tinta em pó. Pintura eletrostática com resina híbrida epóxi poliéster polimerizada em estufa a 220° durante no mínimo de 15 minutos, com camada aproximada de 90 a 120 micros de espessura, conferindo ao componente resistência á abrasão e intempéries. Medindo 1,33 x 0,71 x 0,46, com duas chaves, puxadores embutidos, as gavetas abrem uma por vez, tratado com banho fosfatizante, pintura epóxi pó, na cor cinza claro	980,00	34.300,00
03	12	u	Estante de ferro (1,48X1,85X0,47metros) 4 níveis de carga p/400 kgs cada um. Sustentação de até 300 kg por plano. Planos de armazenagem reguláveis em perfil PPM de H=50 a 70mm. Prateleira em chapa aço #20 (0,90mm) . Parafuso sextavado com porca UNC ¼" X ½" • Passo da furação da coluna: 25 ou 50mm. Estrutura desmontável. Painel de fundo e lateral nos locais indicados.	880,00	10.560,00
04	02	u	Estante de liga metálica industrial formada essencialmente por ferro e carbono, onde o carbono varie entre 0,008 e 2,109% do total obrigatoriamente, chapa 22 de 0,75mm com 06 prateleiras com reforço em omega com capacidade de 100kg por prateleira distribuídos uniformemente, lateral com dois "X", reforço na parte de trás com um "X". Submetido a um pré-tratamento da superfície do componente metálico Desengraxante em banhos de imersão eliminando óleos, graxas, ceras e cavacos, banho a quente (próximo a 90°C). Lavagem em água corrente polimersão com transbordo para remover resíduos do banho desengraxante. Refinador de camada em imersão com a preparação para a fosfatização.	340,00	680,00



			Fosfatização a base de zinco em banhos de imersão com objetivo de formar cristais de zinco que tem como objetivo a perfeita ancoragem da tinta pó. Lavagem em água corrente em imersão com transbordo para remover o resíduo do banho do fosfato. Passivação em banhos de imersão formando um fechamento entre os cristais de zinco inibindo desta forma corrosões e preparando a superfície para receber a tinta em pó. Pintura eletrostática com resina híbrida epóxi poliéster polimerizada em estufa a 220° durante no mínimo de 15 minutos, com camada aproximada de 90 a 120 micros de espessura, conferindo ao componente resistência à abrasão e intempéries. Medindo 1,98 altura x 0,30 profundidade x 0,92 largura, banho fosfatizante, pintura epóxi pó, coluna chapa 14 de 1,35 mm, modelo L-3, cor cinza.		
05	02	u	Guarda roupa de liga metálica industrial formada essencialmente por ferro e carbono, onde o carbono varie entre 0,008 e 2,109% do total obrigatoriamente, corpo em chapa 22 de 0,75mm, com bordas frontais e laterais arredondadas com raio mínimo de 19mm (+/- 1mm) com 02 vãos sobrepostos com pilão para cadeado. Submetido a um pré-tratamento da superfície do componente metálico desengraxante em banhos de imersão eliminando óleos, graxas, ceras e cavacos, banho a quente (próximo a 90°C). Lavagem em água corrente polimersão com transbordo para remover resíduos do banho desengraxante. Refinador de camada em imersão com a preparação para a fosfatização. Fosfatização a base de zinco em banhos de imersão com objetivo de formar cristais de zinco que tem como objetivo a perfeita ancoragem da tinta pó. Lavagem em água corrente em imersão com transbordo para remover o resíduo do banho do fosfato. Passivação em banhos de imersão formando um fechamento entre os cristais de zinco inibindo desta forma corrosões e preparando a superfície para receber a tinta em pó. Pintura eletrostática com resina híbrida epóxi poliéster polimerizada em estufa a 220° durante no mínimo de 15 minutos, com camada aproximada de 90 a 120 micros de espessura, conferindo ao componente resistência à abrasão e intempéries. Medindo 325x420x1990, tratado com fosfato de zinco, estrutura pintado em epóxi pó na cor cinza claro.	430,00	860,00
06	06	u	Guarda roupa de liga metálica industrial formada essencialmente por ferro e carbono, onde o carbono varie entre 0,008 e 2,109% do total obrigatoriamente, corpo em chapa 22 de 0,75mm, com bordas frontais e laterais arredondadas com raio mínimo de 19mm (+/- 1mm) com 08 vãos sobrepostos com pilão para cadeado. Submetido a um pré-tratamento da superfície do componente metálico desengraxante em banhos de imersão eliminando óleos, graxas, ceras e cavacos, banho a quente (próximo a 90°C). Lavagem em água corrente polimersão com transbordo para remover resíduos do banho desengraxante. Refinador de	920,00	5.520,00



			camada em imersão com a preparação para a fosfatização. Fosfatização a base de zinco em banhos de imersão com objetivo de formar cristais de zinco que tem como objetivo a perfeita ancoragem da tinta pó. Lavagem em água corrente em imersão com transbordo para remover o resíduo do banho do fosfato. Passivação em banhos de imersão formando um fechamento entre os cristais de zinco inibindo desta forma corrosões e preparando a superfície para receber a tinta em pó. Pintura eletrostática com resina híbrida epóxi poliéster polimerizada em estufa a 220° durante no mínimo de 15 minutos, com camada aproximada de 90 a 120 micros de espessura, conferindo ao componente resistência à abrasão e intempéries. Medindo 625x420x1990, tratado com fosfato de zinco, estrutura pintado em epóxi pó na cor cinza claro.		
PREÇO TOTAL MÁXIMO PERMITIDO.....					<b>85.903,00</b>

LOTE 4					
ITEM	QUANT	UNID	DESCRIÇÃO	PREÇO UNITÁRIO MÁXIMO (R\$)	PREÇO TOTAL MÁXIMO (R\$)
01	11	u	Armário para medicamento - 01 porta, teto, fundo, laterais e três prateleiras em chapa 0,60 mm. Estutura em tubo quadrado 25mmX25mmX1,20mm, porta frontal em vidro tipo vitrine, com fechadura tipo Yale vom chave, pintura eletrostática pó (epoxi) após tratamento antiferruginoso, ponteiros de borracha. Dimensões 0,50mX0,35X1,50. mpo e corpo em melamínico 18 mm, puxadores em PVC, porta direita com chave e trava simultânea das portas. Dimensões L900mmXP400mmXA1600mm	590,00	6.490,00
PREÇO TOTAL MÁXIMO PERMITIDO.....					<b>6.490,00</b>



LOTE 5					
ITEM	QUANT	UNID	DESCRIÇÃO	PREÇO UNITÁRIO MÁXIMO (R\$)	PREÇO TOTAL MÁXIMO (R\$)
01	04	u	Conjuntos refeitório adulto composto de 01 mesa e 06 cadeiras: mesa com pés em tubo de aço industrial quadrado 40X40mm, base do tampo da mesa em tubo de aço industrial retangular 50X20mm, com cantoneiras. Soldagem eletrônica pelo processo Mig, tratamento contra ferrugem, pintura epóxi pó na cor preta, ponteiras em polipropileno 100% injetado nos pés. Tampo em compensado de madeira de lei, revestido com laminado de alta pressão (Fórmica) na cor bege, cantos arredondados, bordas com quinas quebradas, acabamentos em seladora e verniz. Tampo fixado na estrutura através de parafusos com roscas soberbas, ALTURA DA MESA: 750mm. DIMENSÕES DO TAMPO: 1800X800X18mm. Cadeira: fixa sem braço cor branca com assento e encosto do tipo monobloco, manufaturado à partir da injeção em alta pressão de resina termoplástica de alto desempenho do tipo polipropileno copolímero pigmentado e aditivado, com textura e poucas conformações na superfície do assento, de modo a não prejudicar a alternância postural, entretanto oferece maior atrito do usuário com o assento, fazendo com que o usuário não escorregue do assento quando sentado. Resina aditivada com propriedades Anti UV, possibilitando exposição da peça aos raios solares, oferecendo possibilidade de uso em áreas externas. Estrutura tipo quatro pés, formada á partir de perfis tubulares de alumínio de seção retangular, com posterior aplicação de pintura epóxi pó na cor prata aluminizada, dotada de sapatas injetadas em resina termoplástica para atrito com a superfície do piso. Cadeira empilhável e com os seguintes aspectos dimensionais: Altura do assento ao piso: 455 mm Largura do assento : 420 mm Largura externa do encosto: 590 mm Profundidade total da concha: 560 mm Profundidade entre os pés dianteiros e traseiros, medida à partir das superfícies externas: 515 mm Altura do piso à borda superior do encosto: 815 mm.	990,00	3.960,00
PREÇO TOTAL MÁXIMO PERMITIDO.....					3.960,00





**LOTE 6**

ITEM	QUANT	UNID	DESCRIÇÃO	PREÇO UNITÁRIO MÁXIMO (R\$)	PREÇO TOTAL MÁXIMO (R\$)
01	10	u	Jogo de sofá de 3 e 2 lugares, madeira maciça, com almofadas em espuma D45, forro em couro resistente espaldar médio. Dimensões: Sofá 2 lugares 0,90m A x 1,48m L x 0,80m P. Sofá 3 lugares 0,90m A x 2,00m L x 0,80m P.	1.990,00	19.900,00
PREÇO TOTAL MÁXIMO PERMITIDO.....					<b>19.900,00</b>

**LOTE 7**

ITEM	QUANT	UNID	DESCRIÇÃO	PREÇO UNITÁRIO MÁXIMO (R\$)	PREÇO TOTAL MÁXIMO (R\$)
01	11	u	Longarina Anatômica de 02 Lugares, Base elíptica , tubo de aço industrial retangular, 40x70mm e pés elípticos, com ponteiras de nylon nos topos e nos pés, suporte do assento e do encosto em LAMINA DE AÇO , soldagem eletrônica pelo processo Mig, tratamento dos tubos contra ferrugem, pelo sistema de fosfatização e pintura eletrostática a pó. Assento interno em compensado multilâminas de madeira moldada anatomicamente a quente com dupla formação de cavidade para glúteos, com pressão de 10kgf/cm2 e espessura de 15mm, medidas 500mm largura x 490mm profundidade X espessura da espuma 130mm. Espuma em poliuretano flexível HR, isento de cloro fluor carboneto, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente com densidade de 60 kg/m3 e moldada anatomicamente com espessura de 130mm, revestido em material de policloroeteno com costura lateral e colado por sistema a frio. Encosto interno em compensado multilâminas de madeira moldada anatomicamente a quente com pressão de 10kgf/cm2 e espessura de 15mm, espuma em poliuretano flexível HR, isento de cloro fluor carboneto, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente com densidade de 50 a 60 kg/m3 e moldada anatomicamente com saliência para apoio lombar e espessura média de 90mm, medidas aproximadas, 420mm altura x 430mm largura x 90mm espessura, fabricada de acordo com as normas da NR-17. Revestido em material de policloroeteno com costura lateral e colado por sistema a frio. Tecido preto médio composição 7 6% poliéster 24% algodao peso 324 grama por m², 453g por metro linear. Com classificação 5 da din 53863-02/79 pileng com classificação 5	490,00	5.390,00





			da jis-l-1076-a ipt dc 33 e astm -d 3512/82 . Flamabilidade classificação 5 da nbr 9442/1986 , din 75200-80. Solides a luz 200 horas fade-o-meter din 5400/83 xenotest solides. A cor à africção classificação 5 tração e aalongamento astm -d 5035/95 classificação 5. Antichamas ( fogo retardante eteflon).		
PREÇO TOTAL MÁXIMO PERMITIDO.....					<b>5.390,00</b>

LOTE 8					
ITEM	QUANT	UNID	DESCRIÇÃO	PREÇO UNITÁRIO MÁXIMO (R\$)	PREÇO TOTAL MÁXIMO (R\$)
01	10	u	Arara 1 (um) andar , 1,20m, cromada, com rodízio e tela tipo cesta na extremidade inferior, cromada.	300,00	3.000,00
PREÇO TOTAL MÁXIMO PERMITIDO.....					<b>3.000,00</b>



**LOTE 9**

ITEM	QUANT	UNID	DESCRIÇÃO	PREÇO UNITÁRIO MÁXIMO (R\$)	PREÇO TOTAL MÁXIMO (R\$)
01	06	u	Armários suspensos com estrutura em liga metálica industrial formada essencialmente por ferro e carbono, onde o carbono varie entre 0,008 e 2,109% do total obrigatoriamente, com chapa SAE 1006/1010. O armário deve ser submetido a um pré-tratamento da superfície do componente metálico. Desengraxante em banhos de imersão eliminando óleos, graxas, ceras e cavacos, banho a quente (próximo a 90°C). Lavagem em água corrente polimersão com transbordo para remover resíduos do banho desengraxante. Refinador de camada em imersão com a preparação para a fosfatização. Fosfatização a base de zinco em banhos de imersão com objetivo de formar cristais de zinco que tem como objetivo a perfeita ancoragem da tinta pó. Lavagem em água corrente em imersão com transbordo para remover o resíduo do banho do fosfato. Passivação em banhos de imersão formando um fechamento entre os cristais de zinco inibindo desta forma corrosões e preparando a superfície para receber a tinta em pó na cor branco mundial. Pintura eletrostática com resina híbrida epóxi poliéster polimerizada em estufa a 220° durante no mínimo de 15 minutos, com camada aproximada de 90 a 120 micros de espessura, conferindo ao componente resistência á abrasão e intempéries. Puxadores plásticos com proteção UV, dobradiças reguláveis de aço e fixação com 4 parafusos e buchas. Suporta até 30 kg. Dimensões 1,20X0,55X0,30.	520,00	3.120,00
PREÇO TOTAL MÁXIMO PERMITIDO.....					<b>3.120,00</b>

**LOTE 10**

ITEM	QUANT	UNID	DESCRIÇÃO	PREÇO UNITÁRIO MÁXIMO (R\$)	PREÇO TOTAL MÁXIMO (R\$)
01	23	u	Banco para jardim 03 lugares em madeira com pés de ferro fundido. Pés no estilo "arco íris", que proporcionam braço nas extremidades. Banco confeccionado em madeira e ferro fundido. Madeira envernizada e ferro fundido pintado na cor preta.	800,00	18.400,00
PREÇO TOTAL MÁXIMO PERMITIDO.....					<b>18.400,00</b>



**LOTE 11**

ITEM	QUANT	UNID	DESCRIÇÃO	PREÇO UNITÁRIO MÁXIMO (R\$)	PREÇO TOTAL MÁXIMO (R\$)
01	05	u	Conjunto de cabide extra grosso para blusa e calça, transparente com 12 unidades.	20,00	100,00
PREÇO TOTAL MÁXIMO PERMITIDO.....					<b>100,00</b>

**LOTE 12**

ITEM	QUANT	UNID	DESCRIÇÃO	PREÇO UNITÁRIO MÁXIMO (R\$)	PREÇO TOTAL MÁXIMO (R\$)
01	04	u	Cama de solteiro com colchão, em madeira com acabamento em pintura ultravioleta e painel reversível com 2 opções de cores da cabeceira. Possui bucha anti-ruídos nos estrados eliminando o barulho feito pelo atrito, sapata anti-umidade, evita o desgaste provocado pelo atrito e umidade. Estrados e ripas selecionadas, dupla furação para colchão de 0,80 e 0,90. Altura 1,10 Metros Largura 95,00 Centímetros Profundidade 1,96 Metros Peso 25,00 Quilos. Colchão espuma D 45, medindo 0,78m de largura x 1,88m de profundidade x 16cm de altura, com proteção anti ácaros, anti bactérias, anti fungos, de densidade progressiva revestido de tecido bordado em espuma soft.	495,00	1.980,00
PREÇO TOTAL MÁXIMO PERMITIDO.....					<b>1.980,00</b>

**LOTE 13**

ITEM	QUANT	UNID	DESCRIÇÃO	PREÇO UNITÁRIO MÁXIMO (R\$)	PREÇO TOTAL MÁXIMO (R\$)
01	07	u	Churrasqueira montana preta Desmontável, Portátil, 2 Níveis de altura: 2 Possui rodinhas: 2. Suporte para locomoção. Material: Corpo: Aço Rodas: Plástico. Dimensões do produto (cm): Largura: 82 Altura: 75 Profundidade: 38,5, Peso: 4,80 kg. Componentes: 1 grelha 1 espeto duplo de 48 cm 2 espetos simples de 48 cm 1 tábua para churrasco 1 grade para utensílio.	250,00	1.750,00
PREÇO TOTAL MÁXIMO PERMITIDO.....					<b>1.750,00</b>



LOTE 14					
ITEM	QUANT	UNID	DESCRIÇÃO	PREÇO UNITÁRIO MÁXIMO (R\$)	PREÇO TOTAL MÁXIMO (R\$)
01	06	u	Escada de alumínio com 06 degraus com trava de segurança medindo (LxCxH) 442mm X 1000mm X1350mm, pesando 3.51kg, suas peças de acabamentos, pés e plataformas, em polipropileno na cor laranja. Capacidade de até 120 kg.	150,00	900,00
PREÇO TOTAL MÁXIMO PERMITIDO.....					900,00

LOTE 15					
ITEM	QUANT	UNID	DESCRIÇÃO	PREÇO UNITÁRIO MÁXIMO (R\$)	PREÇO TOTAL MÁXIMO (R\$)
01	11	u	Suporte para televisão LCD/Plasma sem movimento 32 até 50 polegadas com suporte para DVD.	350,00	3.850,00
PREÇO TOTAL MÁXIMO PERMITIDO.....					3.850,00

PREÇO TOTAL GERAL MÁXIMO PERMITIDO PARA TODOS OS LOTES	<b>266.620,00</b>
--	-------------------

#### OBSERVAÇÃO

- ✓ OS MATERIAIS DEVERÃO SER OFERTADOS EM COMPATIBILIDADE DE MARCA QUANDO O LOTE POSSUIR MAIS DE UM (1) ITEM, NA FINALIDADE DE ESTABELECEM PADRONIZAÇÃO NO AMBIENTE DE TRABALHO;
- ✓ A LICITANTE DEVERÁ APRESENTAR CATÁLOGO/PROSPECTO PARA OS MATERIAIS OFERTADOS NA PROPOSTA.
- ✓ CORRERÁ POR CONTA DA EMPRESA VENCEDORA DA LICITAÇÃO, A MONTAGEM E INSTALAÇÃO DOS MÓVEIS NO AMBIENTE DE TRABALHO.

Volta redonda, 08 de maio de 2013.

\_\_\_\_\_  
**EDSON DA SILVA ALVARENGA**  
CPL/FMS/SMS/PMVR